



(11) Publication number: 56131977 A

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 55035163

(51) Intl. Cl.: H01L 33/00 H01L 21/58 H01L

29/42

(22) Application date: 19.03.80

(30) Priority:

(43) Date of application publication: 15.10.81

(84) Designated contracting states: (71) Applicant: SANYO ELECTRIC CO LTD

(72) Inventor: YONEDA KIYOSHI

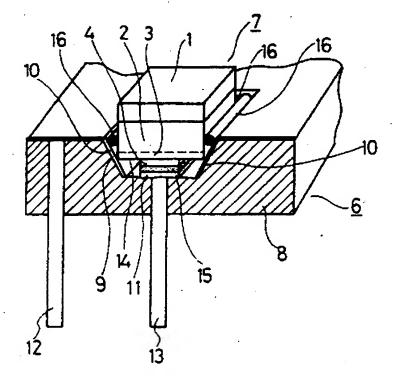
(74) Representative:

(54) MANUFACTURE OF GAN LIGHT **EMITTING DIODE**

(57) Abstract:

PURPOSE: To take out light emission from a sapphire substrate by providing an inverted truncated pyramid type cavity on a sapphire substrate and installing MISstructured GaNLED chip.

CONSTITUTION: An inverted truncated pyramid type cavity is provided on a ceramic substrate and a gold film 10 is attached on an inclined surface and an independent gold film 11 at the center of the bottom, and leads 12, 13 are attached to the former respectively. An electrode 4 on a GaN chip 7 is installed facing against the Au film 11 through In 15, and In line 16 is inserted into a clearance between the Au film 10 on an inclined surface and the side of a chip. When the In is melted and solidified, the Au film 11 and the electrode 4 are connected, and the Au film 10 and the first GaN layer 2 of the chip



are connected together to prevent a molten In from flowing down from a V-shaped clearance and short-circuit the films 10 and 11. Under this constitution, it is possible to take out GaN light emission from the sapphire substrate. The light emission is not intercepted at all because sapphire allows the through penetration of blue color.

COPYRIGHT: (C)1981,JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭56-131977

⑤Int. Cl.³H 01 L 33/00

識別記号

庁内整理番号 7739-5F 6741-5F

7638-5 F

砂公開 昭和56年(1981)10月15日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

2

69GaN発光ダイオード装置の製造方法

守口市京阪本通2丁目18番地三 洋電機株式会社内

②特 願 昭55-35163

21/58

29/42

願 昭55(1980)3月19日

加発 明 者 米田滑

❷出

⑪出 願 人 三洋電機株式会社

守口市京阪本通2丁目18番地

明細

1. 発明の名称

QaN 発光ダイオード装置の製造方法

2. 特許請求の範囲

(1) 表面に逆台形状凹所を有し、核凹所の斜面 と底面とに夫々独立的に被殺された金鳳腹を讃え る~ツダを準備する工程、サファイヤ基板上に形 成された『IS構造のGaN発光ダイオードチッ プを準備する工程、上記チップのWIS機造機成 電域が上配凹所底面の金鳳鸌に対向し、かつチツ プの周録が上記凹所斜面の金銭膜と密接すべく上 紀チップを上配凹所に適合配鎖すると共に、上記 凹所底面の金銭膜と上紀テップの■ⅠB帰治構成 促版との間及び上配凹所斜面の金属膜と上配チッ プの関面との間のV字状間隊に夫々低融点金銭を 配置する工程、上配低融点金銭を溶融間化すると とにより上記凹所庭面の金属膜と上紀テップのM IS構造構成電極との間及び上記凹所斜面の金属 膜と上紀テップの側面との間の電気的結合をなす 工程、を具備せるC · N 発光ダイオード接近の製 造方法。

8. 発明の詳細な説明

本発明は発光ダイオード装置の製造方法に関し、 更に詳しくは、0 = N (選化 ガリウム) 発光ダイ オードナップをヘッダにマウントする方法を提供 するものである。

第1図は典型的な G = N 発光ダイオードテップを示し、(1)はサフアイヤ基板、(2)及び(3)は該基板上に顧次ユビタキレヤル成長された第1 G = N 層 及び第2 G = N 層に部分的に形成された第1金銭電板、(5)は第1 G = N 層(2)の側面に形成された第2金銭電板である。

第10 a N M(2) は N 形伝導性、第2 G a N M(3) は半絶敗性を夫々量し、第1 全與電優(4) は 金等からなり、従ってこれらは M I 8 (全國一絶級物一半導体)保遺を構成し、第1 全國電極(4)を正電優、第2 全國電極(5)を負電極として延圧を印加すると、第1 全國電極(4)のほゞ直下で青色発光が生じる。

発光はこの様に第1金属電極(4)直下で生じるので、それを底電極側から取り出そうとすれば、発

光の多くが第1金属電極(4)で吸収される。第1金 関電極(4)の厚さを極めて薄くすれば該電極での光 吸収は軽減されるが、半面該電極の層低抗が奢し く増大し好ましくない。これに対し、発光をサフ アイヤ昼板(1)関から取り出せば有利である。なぜ なら、サフアイヤは無色透明で育色光をも良く透 過せしめ、従って発光が河ら遊られないからであ る。

本発明目的は上紀の点に鑑み、サファイヤ 基仮上に形成された M I 8 は進の G m N 発光ダイ 1 ードチンプを用いた透過において、発光をサファイヤ 基板側から取り出すに適した構造になすための上配チンプの~ツダへのマウント方法を提供することにある。

以下本領明実施例方法を第2図において説明する。

まず各部の様成を述べるに、(6)はヘンダ、(7)は 該ヘツダにマウントされるG a N 発光ダイオード チンプである。

~ツダ(6)の部分において、(8)は絶談性セラミツ

5

面の第2金殿膜(I)とテップの第1金殿電極(4)との間にレート状のインジウム IISを介在させ、かつ凹所の4斜面の第1金属膜(II)とテップの4側面との間の各V字状 II 版に線状のインジウム III を揮入心臓する。尚上配各インジウム III 及びIII はこれに限ることなく低融点金属であれば他の材料に変えることができる。

义、チップの間縁が凹所斜面の第1 全臓膜凹と 密接しているので溶触状態のインジウムが上記 V ク基台、(9) は該基台長面に設けられた逆台形状凹所、(40) は該凹所の 4 方の斜面から 場台(8) 表面に見って連続的に設替された金等からなる第 1 金属膜、(12) とは独立して被替された金等からなる第 2 金属膜、(12) 及び(13) は夫々基台(8) に値数され先端において第 1 及び第 2 金属膜(40) 及び(13) と接触する第 1 及び第 2 9 一 ドである。

テップ(7)は第1凶と同一番号にて示す如く、サファイヤ基板(1)上に形成されたwIS機造の GaN 能光ダイオードチップであるが、その寸法形状はチップのwIS構造構成電板、即ち第1金脳電板(4)がヘッダ凹所の第2金属膜(1)に対接すべくチップを凹所(3)に配したとき、チップの掲載、即ち第2GaN 超(3)の4 後歌(4)が夫々凹所の4 斜面の第1 金属膜(1)と密接するべく数定されている。

次にチップ(7)をヘッダ(6)にマウントする方法について述べるに、まず図の切く、チップの第1金 展覧後(1)がヘッダ山所の第2金属膜(1)に対接すべ くテップを川所(9)に適合配置すると共に、川所底

6

字状間隊より下に使れ落ちることなく、従って第 1金属膜IIIと第2金属膜IIIとが短絡する危似はない。

インジウムIIS、IIBは上配道へ的結合作用の他に 機械的結合作用も呈し、従ってこれによりテップ (7)はヘンダ(6)に機械的に固替される。尚、所る機 械的固替は必要に応じてテップ及びヘッダを透明 機脂によりモールドすることにより補強され得る。

以上により装置が完成するが、所る装置にあっては第1及び第2リード(12、(13)を夫々負債及び正権として軍圧印加すればチンプの第1電極(4)直下で生じた骨色光がサファイヤ基板(1)を通じて取り出される。

かくして本発明によれば、サフアイヤ基板上に 形成された N I S 構造の G = N 発光ダイオードテップを用いた装盤において、発光をサフアイヤ基 板側から取り出すに適した構造を得ることができ

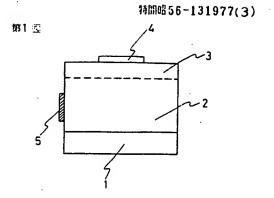
4. 凶値の簡単な説明

第1凶は典型的な Ca N 発光ダイオードの側面

図、第2図は本発明実施例を邸分断面して示す斜 視図である。

(6)…ヘッダ、(9)…凹所、(7)… G * N 発光ダイオードテップ、09、00 … 低触点金属としてのインシウム。

特許出頭人 三序電機株式会社 代表者 井 値 薫



第2 図

